

SCHEMA TECNICA PRODOTTO | SOLID

FENIX NTM® è un materiale innovativo di Arpa Industriale creato per l'interior design, prodotto mediante l'applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa) per ottenere un prodotto omogeneo non poroso con densità elevata. Il suo core è composto da carta impregnata in resina termoidurente mentre la superficie decorativa, ottenuta con l'ausilio di nanotecnologie, è costituita da una carta trattata con resine acriliche di nuova generazione indurite attraverso il processo Electron Beam Curing.

FENIX NTM è un materiale che si distingue per particolari caratteristiche quali: alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica.

FENIX NTM è adatto a molteplici applicazioni sia verticali sia orizzontali tipiche dell'interior design: cucine, hospitality, healthcare, mezzi di trasporto, bagni, elementi di arredo (tavoli, librerie, partizioni, sedie, etc.).

				CUORE NERO	CUORE A TEMA
PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO	UNITÀ	VALORI INDICATIVI	
QUALITÀ SUPERFICIALE					
Qualità superficiale	EN 438-2:2016 par.4	Sporco, macchie, tacche e difetti superficiali simili	mm ² /m ²	≤ 1	
		Fibre, peli e graffi	mm/m ²	≤ 10	
TOLLERANZE DIMENSIONALI					
Tolleranze dimensionali	EN 438-2:2016 par.5	Tolleranza di spessore	mm	10,0 ± 0,50 12,0 ± 0,60	10,0 ± 0,70 12,0 ± 0,80
	EN 438-2:2016 par.6	Lunghezza e larghezza	mm	+10/-0	
	EN 438-2:2016 par.7	Rettilinearità dei bordi	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 par.8	Ortogonalità	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 par.9	Planarità (misurata su foglio intero)	mm/m	≤ 3	≤ 5
PROPRIETÀ GENERALI					
Resistenza all'usura superficiale	EN 438-2:2016 par.10	Punto iniziale	Giri	200	
Resistenza a immersione in acqua bollente	EN 438-2:2016 par.12	Aumento massa	%	2	3
		Aumento spessore	%	2	3
		Aspetto	Classificazione	5	
Resistenza al vapore	EN 438-2:2016 par.14	Aspetto	Classificazione	5	
Resistenza al calore secco (180°C/20')	EN 438-2:2016 par.16	Aspetto	Classificazione	5	
Resistenza al calore umido (100°)	EN 12721:1997	Aspetto	Classificazione	5	
Stabilità dimensionale a temperature elevate	EN 438-2:2016 par.17	Variazione dimensionale cumulativa	Longitudinale %	0,2	0,5
		Variazione dimensionale cumulativa	Trasversale %	0,5	0,8
Resistenza all'impatto con sfera grande diametro	EN 438-2:2016 par.21	Altezza di caduta	mm	800	n.a.
		Diametro dell'impronta	mm	8	
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2:2016 par.24	Aspetto	Classificazione	4	5 superficie 3 cuore
Resistenza alla scalfittura	EN 438-2:2016 par.25	Aspetto	Classificazione	5	
Resistenza alle macchie	EN 438-2:2016 par.26	Aspetto - Gruppo 1 e 2	Classificazione	5	
		Aspetto - Gruppo 3	Classificazione	4	
Solidità del colore alla luce (arco allo Xeno)	EN 438-2:2016 par.27	Contrasto	Classificazione scala dei grigi	4	4 superficie 3 cuore
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-2:2005 par.30	Aspetto	Classificazione	4	
Modulo elastico a flessione	EN ISO 178	Sollecitazione	Mpa	9000	
Resistenza a flessione	EN ISO 178	Sollecitazione	Mpa	110	
Riflessione speculare della superficie	ISO 2813	Riflessione speculare della superficie	Unità gloss	valori indicativi 0,2 at 20°, 1,5 at 60°, 10 at 85°	
Proprietà elettrostatiche	EN 61340-4-1	Resistenza superficiale (point to point)	Ω	1 x 10 ¹⁰ ÷ 1 x 10 ¹¹	
		Resistenza di volume (vertical)	Ω	1 x 10 ¹⁰ ÷ 1 x 10 ¹¹	
Resistenza ai micrograffi	EN 438-2:2016 par.30	Metodo A valore medio di cambiamento di opacità	%	5,2	
		Metodo B valutazione visiva	Classe	5	
Densità	EN ISO 1183	Densità	g/cm ³	1,4	

SCHEMA TECNICA PRODOTTO | SOLID

				CUORE NERO	CUORE A TEMA
PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO	UNITÀ	VALORI INDICATIVI	
PROPRIETÀ AL FUOCO					
Reazione al fuoco	EN 13501	FENIX NTM spessore ≥ 10 mm	Classe	C s1 d0 (telaio metallo)	--
		FENIX NTM FR spessore 4 mm	Classe	C s1 d0 (telaio metallo)	--
		FENIX NTM FR spessore ≥ 10 mm	Classe	B s1, d0 (telaio metallo)	--
ALTRE PROPRIETÀ					
Resistenza agli acidi	SEFA 8-PL-2010 metodo 8.1	Chemical Spot Test	Passa/non passa	passa	
Emissione di formaldeide	EN 717 - 2	Gas analisi	mg/(m ³ x h)	0,2 - 0,4	
	EN 13986	Classificazione emissione formaldeide	Classificazione	E1	
Igiene	NSF	NSF/ANSI 35	Passa/non passa	passa	
Emissione prodotti chimici organici volatili	Greenguard Certification Low Chemical Emission UL 2818 in accordo con EPA TO-17 e ASTM D 6196 EPA TO-11A e ASTM D 5197	VOC singoli	TLV	≤ 0,1	
		Formaldeide	ppm	≤ 0,025	
		Totale VOC	mg/m ³	≤ 0,25	
		Totale Aldeidi	ppm	≤ 0,05	
		4-Fenilcicloesene	mg/m ³	≤ 0,0033	
Contatto con gli alimenti Migrazione globale	EN 1186-3	acido acetico 3% per 24h a 40°C	mg/dm ²	< 10	
	EN 1186-3	etanolo 50% per 24h a 40°C		< 10	
	EN 1186-14	etanolo 95% per 24h a 40°C		< 10	
	EN 1186-14	isooctano per 24h a 40°C		< 10	
Contatto con gli alimenti Migr. specif. formaldeide	EN 13130-23	acido acetico 3% per 24h a 40°C	mg/kg	< 15	
Valutazione dell'attività antimicrobica	JIS Z 2801	Attività antimicrobica dopo 24 ore a 35°C	Vitalità batterica: - Riduzione Log - Riduzione %	> 2,4	
				> 99,9	

NOTA PER I PANNELLI FENIX NTM CON FILM ADESIVO DI PROTEZIONE

I film protettivi sono destinati alla protezione temporanea delle superfici da sporco, graffi e segni di utensili; non sono progettati per la protezione contro la corrosione, umidità o sostanze chimiche. I pannelli FENIX NTM, rivestiti con il film di protezione, devono essere conservati in un luogo pulito e asciutto a temperatura ambiente (15-22°C), evitando l'esposizione agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Il film protettivo deve essere rimosso dalla superficie del pannello di FENIX NTM entro sei mesi dalla data di spedizione da parte di Arpa Industriale. Arpa Industriale non può essere responsabile per l'uso improprio dei pannelli di FENIX NTM rivestiti con il film di protezione, né per le conseguenze di applicazioni non corrette.

LIBERATORIA

Le schede tecniche dei prodotti forniscono tutte le informazioni di tipo tecnico in merito alle prestazioni di ciascun prodotto, basate su prove svolte da Arpa Industriale o da enti di collaudo certificati. Arpa Industriale si riserva il diritto di variare la composizione del prodotto, il processo di produzione e/o le modifiche prestazionali riportando gli aggiornamenti sulla relativa documentazione. Prima dell'utilizzo, i clienti e gli utilizzatori finali del prodotto sono tenuti a consultare il sito www.arpaindustriale.com o www.fenixntm.com per le versioni più aggiornate. In qualsiasi circostanza, in ogni rapporto contrattuale Arpa Industriale farà riferimento esclusivamente alle informazioni tecniche pubblicate sui propri siti web. Arpa Industriale declina ogni responsabilità qualora l'utilizzatore finale o il cliente faccia riferimento a eventuali altre informazioni tecniche relative ai prodotti.